

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	по ГОСТ 33	13,5-15,0	14,32
2	Индекс вязкости, не менее	по ГОСТ 25371	92	92
3*	Зольность сульфатная, %, не более	по ГОСТ 12417	1,5	1,45
4	Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее	по ГОСТ11362 п.10.6	9,0	10,87
5*	Содержание механических примесей, %, не более	по ГОСТ 6370 и п. 5.2 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	0,01	0,01
6	Содержание воды, %, не более	по ГОСТ 2477	следы	следы
7	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	по ГОСТ 4333	215	253
8	Температура застывания, °С, не выше	по ГОСТ 20287	-10	-10
9*	Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 50 ч	по ГОСТ 11063	Выдерживает	Выдерживает
10*	Коррозионность на пластинах из свинца, г/м ² , не более	по ГОСТ 20502 метод А вариант 2	Отсутствие	Отсутствует
11*	Степень чистоты, мг на 100 г масла, не более	по ГОСТ 12275 и п.5.3 по п.5.4 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	600	600
12	Трибиологические характеристики при температуре (20±5) °С:	по ГОСТ 9490	333 (34)	333(34)
	индекс задира (I _з), Н (кгс), не менее		823 (84)	823(84)
	критическая нагрузка (P _к) Н (кгс), не менее		0,4	0,4
13*	показатель износа (D _и) при постоянной нагрузке 196 Н, не более	по п.5.4 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	10	10
	Вымывание присадок водой, %, не более		10	10
	- снижение щелочного числа			
14*	Эмульгируемость с водой, см ³ , не более	по п.5.5 ГОСТ 12337-84 с изм. 1-7	0,5	0,5
15	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более	по ГОСТ 20284	4,0	3,0
16	Плотность при 20 °С, кг/м ³ не более	по ГОСТ 3900	910	904
17	Массовая доля активных элементов, %, не менее:	по ГОСТ 13538 по ГОСТ 9827	0,280	0,280
	- кальция		0,045	0,045
	- цинка		0,040	0,040
	- фосфора			

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО Экспериментальный завод "Нефтехим"